

Договор
№ 123/ИЛ
от 10.03.2021 г.

УТВЕРЖДАЮ

Председатель комиссии
по проведению специальной оценки
условий труда



Ефремов А.Ю.
(фамилия, инициалы)

«06» сентября 2021 г.

ОТЧЕТ
о проведении специальной оценки условий труда
(идентификационный № 293912) в
Общество с ограниченной ответственностью
"Конкорд"

(полное наименование работодателя)

214031, г. Смоленск, ул. Индустриальная, д.9А, здание АКБ 1
(место нахождения и осуществления деятельности работодателя)

6730005732

(ИНН работодателя)

673201001

(КПП работодателя)

1026701430623

(ОГРН работодателя)

27.32

(код основного вида экономической деятельности по ОКВЭД)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Заместитель председателя:

 (подпись)	Костючков И.М. (Ф.И.О.)	06.09.2021 (дата)
 (подпись)	Беленков А.В. (Ф.И.О.)	06.09.2021 (дата)
 (подпись)	Красуцкий Д.Г. (Ф.И.О.)	06.09.2021 (дата)
 (подпись)	Шурыкин А.В. (Ф.И.О.)	06.09.2021 (дата)
 (подпись)	Михайлов С.Н. (Ф.И.О.)	06.09.2021 (дата)
 (подпись)	Привалов Д.В. (Ф.И.О.)	06.09.2021 (дата)
 (подпись)	Матвеев А.Н. (Ф.И.О.)	06.09.2021 (дата)
 (подпись)	Карачун Е.А. (Ф.И.О.)	06.09.2021 (дата)

Регистрационный номер аттестата аккредитации ИЛ	Дата получения	Дата окончания
RA.RU.21NB41	03.04.2018	бессрочно

ЗАКЛЮЧЕНИЕ ЭКСПЕРТА по результатам специальной оценки условий труда

№ 123/21 12.08.2021
(идентификационный номер) (дата)

1. На основании:

- Федерального закона Российской Федерации N 426-ФЗ "О специальной оценке условий труда",
- приказа Минтруда России №33н от 24.01.2014г «Об утверждении Методики проведения специальной оценки условий труда, Классификатора вредных и (или) опасных производственных факторов, формы отчета о проведении специальной оценки условий труда и инструкции по её заполнению»,
- приказа «Об организации и проведении специальной оценки условий труда» № 08-ОТ/2021 от 29.07.2021
проведена специальная оценка условий труда совместно с работодателем:
Общество с ограниченной ответственностью "Конкорд"; Адрес: 214031, г. Смоленск, ул. Индустриальная, д.9А, здание АКБ 1

2. Для проведения специальной оценки условий труда по договору № 123/ИЛ от 10.03.2021 привлекалась организация, проводящая специальную оценку условий труда:

Центр специальной оценки условий труда (Испытательная лаборатория) Союза "Смоленская Торгово-промышленная палата" (Смоленской ТПП); 214000, РОССИЯ, Смоленская область, г. Смоленск, ул. Бакунина, д. 10а; Регистрационный номер - 525 от 21.05.2018

и эксперт(ы) организации, проводящей специальную оценку условий труда:

Борисов Сергей Александрович (№ в реестре: 4646); Мельник Оксана Николаевна (№ в реестре: 5067)

3. Результат проведения специальной оценки условий труда (СОУТ).

3.1. Количество рабочих мест, на которых проведена СОУТ: 41

3.2. Рабочие места, подлежащие декларированию:

Рабочие места, на которых вредные факторы не идентифицированы:

Отсутствуют

Рабочие места, на которых вредные факторы не выявлены по результатам СОУТ (оптимальные или допустимые условия труда):

27. Резчик кабельного производства (Станок резательный) (2 чел.);

38. Подсобный рабочий (4 чел.);

40. Техник по инструментообеспечению (1 чел.);

41. Дворник (1 чел.).

3.3. Количество рабочих мест с оптимальными и допустимыми условиями труда: 4

3.4. Количество рабочих мест с вредными и опасными условиями труда: 37

3.5. Выявленные вредные и (или) опасные производственные факторы на основе измерений и оценок:

Наименование вредного и (или) опасного производственного фактора	Кол-во рабочих мест
Шум	37
Тяжесть трудового процесса	33

4. Результаты специальной оценки условий труда представлены в:

- картах СОУТ;
- протоколах оценок и измерений ОВПФ;
- сводной ведомости результатов СОУТ.



5. По результатам специальной оценки условий труда разработан перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда для 37 рабочих мест.

6. Рассмотрев результаты специальной оценки условий труда, эксперт заключил:

- 1) считать работу по СОУТ завершенной;
- 2) перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда передать для утверждения работодателю.

Дополнительные предложения эксперта: отсутствуют.

Эксперт(ы) по проведению специальной оценки условий труда:

<u>4646</u> (№ в реестре экспертов)	<u>Руководитель Центра СОУТ</u> (должность)	 (подпись)	<u>Борисов Сергей Александрович</u> (Ф.И.О.)
<u>5067</u> (№ в реестре экспертов)	<u>Эксперт Центра СОУТ</u> (должность)	 (подпись)	<u>Мельник Оксана Николаевна</u> (Ф.И.О.)

Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации: Общество с ограниченной ответственностью "Конкорд"

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)						
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 1		класс 2		класс 3		
			класс 1	класс 2	3.1	3.2	3.3	3.4.	класс 4
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Рабочие места (ед.)	41	41	0	4	28	9	0	0	0
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	158	158	0	8	104	46	0	0	0
из них женщин	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них инвалидов	0	0	0	0	0	0	0	0	0

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/ должность/ специальность работника	Классы (подклассы) условий труда													Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный доплатный оп- лачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжитель- ность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое пи- тание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспе- чение (да/нет)		
		химический	биологический	возрастного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса									напряженность трудового процесса	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
	Цех № 1																							
1	Волоочильщик, занятый на во- лочении калибровочного ме- талла (Волоочильная машина ВМ-13 № 1)	2	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	да	
2	Волоочильщик, занятый на во- лочении калибровочного ме- талла (Волоочильная машина ВМ-13 № 2)	2	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	нет	нет	да	

3	Волочильник, занятый на выполнении калибровочного металла (Волочильная машина ВМ-13 № 3)	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	да	нет	нет	нет	нет	да
4	Волочильник, занятый на выполнении калибровочного металла (Волочильная машина Niehoff № 1)	2	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	да	нет	нет	нет	нет	да
5	Волочильник, занятый на выполнении калибровочного металла (Волочильная машина Niehoff № 2)	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	да	нет	нет	нет	нет	да
6	Волочильник, занятый на выполнении калибровочного металла (Волочильная машина Niehoff № 3; № 4; Волочильная машина tekaIca)	2	-	-	3.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	да	нет	нет	нет	нет	да
7	Волочильник, занятый на выполнении калибровочного металла (Волочильная машина Samp)	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	да	нет	нет	нет	нет	да
8	Цех № 3 Опрессовщик кабелей и проводов пластиками и резиной в горячем состоянии (Экструзионная линия ЧП-63, линия № 1)	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	да	нет	нет	нет	нет	да
9	Опрессовщик кабелей и проводов пластиками и резиной в горячем состоянии (Экструзионная линия ЧП-90, линия № 3)	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	да	нет	нет	нет	нет	да
10	Опрессовщик кабелей и проводов пластиками и резиной в горячем состоянии (Экструзионная линия ЧП-90, линия № 4)	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	да	нет	нет	нет	нет	да
11	Опрессовщик кабелей и проводов пластиками и резиной в горячем состоянии (Экструзионная линия ЧП-125, линия № 5)	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	да	нет	нет	нет	нет	да
12	Опрессовщик кабелей и проводов пластиками и резиной в горячем состоянии (Экструзионная линия ЧП-80, линия № 6)	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	да	нет	нет	нет	нет	да

13	Опрессовщик кабелей и проводов пластикатами и резиной в горячем состоянии (Экструзионная линия ЧП-90, линия № 7)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	да	
14	Опрессовщик кабелей и проводов пластикатами и резиной в горячем состоянии (Экструзионная линия ЧП-120, линия № 8)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	да	нет	нет	нет	нет	да	
15	Волоочильщик, занятый на выполнении калибровочного моталла (Волоочильная машина ВСК-9)	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	да	да	нет	нет	нет	да	
16	Скрутчик изделий кабельного производства (Крутильная машина LMC)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	да	да	нет	нет	нет	нет	
17	Скрутчик изделий кабельного производства (Крутильная машина SRN)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	да	да	нет	нет	нет	нет	
18	Скрутчик изделий кабельного производства (Крутильная машина Setic)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	да	да	нет	нет	нет	нет	
	Цех № 4																										
19	Опрессовщик кабелей и проводов пластикатами и резиной в горячем состоянии (Экструзионная линия ЧП-90 № 1)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	да	нет	нет	нет	нет	да	
20	Опрессовщик кабелей и проводов пластикатами и резиной в горячем состоянии (Экструзионная линия Maillefer)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	да	нет	нет	нет	нет	да	
21	Опрессовщик кабелей и проводов пластикатами и резиной в горячем состоянии (Экструзионная линия General-90)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	да	нет	нет	нет	нет	да	
22	Опрессовщик кабелей и проводов пластикатами и резиной в горячем состоянии (Экструзионная линия Nokia-Maillefer)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	да	нет	нет	нет	нет	да	
23	Скрутчик изделий кабельного производства (Крутильная машина SETIC)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	да	нет	нет	нет	нет	нет	
24	Скрутчик изделий кабельного производства (Крутильная машина ИМФ)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	да	нет	нет	нет	нет	нет	

25	Бронировщик кабелей (Станок SETIC TRA 600-2; станок MALI)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет	нет
26	Перемотчик (Станок перемотки)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет	нет
27	Резчик кабельного производителя (Станок резательный)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет
Цех № 5																					
28	Волоочильщик, занятый на вращении калибровочного механизма (Волоочильная машина ВМ-13)	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	да	нет	нет	нет	нет	нет	да
29	Опрессовщик кабелей и проводов пластиками и резиной в горячем состоянии (Экструзионная линия Piopeet-1)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет	да
30	Опрессовщик кабелей и проводов пластиками и резиной в горячем состоянии (Экструзионная линия Piopeet-2)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет	да
31	Опрессовщик кабелей и проводов пластиками и резиной в горячем состоянии (Экструзионная линия Piopeet-3)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет	да
32	Скрутчик изделий кабельного производства (Крутильная машина Графалгар)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет	нет
33	Скрутчик изделий кабельного производства (Крутильная машина Крупп)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет	нет
34	Скрутчик изделий кабельного производства (Крутильная машина СТД 1250)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет	нет
Цех № 6																					
35	Скрутчик изделий кабельного производства (Крутильная машина Понтер)	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет	нет
36	Опрессовщик кабелей и проводов пластиками и резиной в горячем состоянии (линия непрерывной вулканизации 90)	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет	да
37	Опрессовщик кабелей и проводов пластиками и резиной в горячем состоянии (линия непрерывной вулканизации 120)	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет	да
38	Подсобный рабочий	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет	нет
39	Начальник цеха	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет	нет
Отдел главного механика																					

40	Техник по инструментальному обеспечению	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	нет	нет	нет	нет
41	Административно-хозяйственный отдел Дворник	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	нет	нет	нет	нет

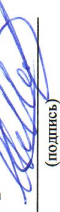
Дата составления: 12.08.2021

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Главный инженер (подпись)  Ефремов А.Ю. (Ф.И.О.)

06.09.2021 (дата)

Заместитель председателя комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Специалист по охране труда (подпись)  Косточков И.М. (Ф.И.О.)

06.09.2021 (дата)


Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Начальник цеха № 1 (подпись)  Беленков А.В. (Ф.И.О.)

06.09.2021 (дата)

Начальник цеха № 3 (подпись)  Красутский Д.Г. (Ф.И.О.)

06.09.2021 (дата)

Начальник цеха № 4 (подпись)  Шурькин А.В. (Ф.И.О.)

06.09.2021 (дата)

Начальник цеха № 5 (подпись)  Михайлов С.Н. (Ф.И.О.)

06.09.2021 (дата)

Начальник цеха № 6 (подпись)  Привалов Д.В. (Ф.И.О.)

06.09.2021 (дата)

Главный механик (подпись)  Матвеев А.Н. (Ф.И.О.)

06.09.2021 (дата)

Инспектор по кадрам (подпись)  Карачун Е.А. (Ф.И.О.)

06.09.2021 (дата)

Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

4646 (№ в реестре экспертов) (подпись)  Борисов Сергей Александрович (Ф.И.О.)

12.08.2021 (дата)

5067 (№ в реестре экспертов) (подпись)  Мельник Оксана Николаевна (Ф.И.О.)

12.08.2021 (дата)

Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование организации: Общество с ограниченной ответственностью "Конкорд"

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6
Цех № 1 1. Волоочильщик, занятый на волочении калибровочного моталла (Волоочильная машина VM-13 № 1)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
2. Волоочильщик, занятый на волочении калибровочного моталла (Волоочильная машина VM-13 № 2)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
3. Волоочильщик, занятый на волочении калибровочного моталла (Волоочильная машина VM-13 № 3)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
4. Волоочильщик, занятый на волочении калибровочного моталла (Волоочильная машина Niehoff № 1)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
5. Волоочильщик, занятый на волочении калибровочного моталла (Волоочильная машина Niehoff № 2)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
6. Волоочильщик, занятый на волочении калибровочного моталла (Волоочильная машина Niehoff № 3; № 4; Волоочильная	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			

машина teka(sca)								
7. Волочильщик, занятый на волочении калибровочного металла (Волочильная машина Samp)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса						
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума						
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса						
8. Опрессовщик кабелей и проволочников пластика и резиной в горячем состоянии (Экструзионная линия ЧП-63, линия № 1)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума						
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса						
9. Опрессовщик кабелей и проволочников пластика и резиной в горячем состоянии (Экструзионная линия ЧП-90, линия № 3)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума						
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса						
10. Опрессовщик кабелей и проволочников пластика и резиной в горячем состоянии (Экструзионная линия ЧП-90, линия № 4)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума						
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса						
11. Опрессовщик кабелей и проволочников пластика и резиной в горячем состоянии (Экструзионная линия ЧП-125, линия № 5)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума						
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса						
12. Опрессовщик кабелей и проволочников пластика и резиной в горячем состоянии (Экструзионная линия ЧП-80, линия № 6)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума						
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса						
13. Опрессовщик кабелей и проволочников пластика и резиной в горячем состоянии (Экструзи-	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума						
	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса						

онная линия ЧП-90, линия № 7)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
14. Опрессовщик кабелей и проводов пластикатами и резиной в горячем состоянии (Экструзионная линия ЧП-120, линия № 8)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
15. Волоочильщик, занятый на волочении калибровочного моталла (Волоочильная машина ВСК-9)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
16. Скрутчик изделий кабельного производства (Крутильная машина LMC)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
17. Скрутчик изделий кабельного производства (Крутильная машина SRN)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
18. Скрутчик изделий кабельного производства (Крутильная машина Setic)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
Цех № 4					
19. Опрессовщик кабелей и проводов пластикатами и резиной в горячем состоянии (Экструзионная линия ЧП-90 № 1)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
20. Опрессовщик кабелей и проводов пластикатами и резиной в горячем состоянии (Экструзионная линия Maillefer)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			

21. Опрессовщик кабелей и проводов пластикатами и резиной в горячем состоянии (Экструзионная линия General-90)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума		
22. Опрессовщик кабелей и проводов пластикатами и резиной в горячем состоянии (Экструзионная линия Nokia-Maillefer)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса		
23. Скрутчик изделий кабельного производства (Крутильная машина SETIC)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума		
24. Скрутчик изделий кабельного производства (Крутильная машина ИМФ)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса		
25. Бронировщик кабелей (Станок SETIC TRA 600-2; станок MALI)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума		
26. Перемотчик (Станок перемотки)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса		
<i>Цех № 5</i>				
28. Волочиальщик, занятый на волочении калибровочного металла (Волочиальная машина VM-13)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса		
29. Опрессовщик кабелей и проводов пластикатами и резиной в горячем состоянии (Экструзионная линия Pioneer-1)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума		
	Организовать рациональные режимы	Снижение времени воздействия шума		

30. Опрессовщик кабелей и проводов пластикатами и резиной в горячем состоянии (Экструзионная линия Рюлеег-2)	организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
31. Опрессовщик кабелей и проводов пластикатами и резиной в горячем состоянии (Экструзионная линия Рюлеег-3)	организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
32. Скрутчик изделий кабельного производства (Крутильная машина Трафальгар)	организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
33. Скрутчик изделий кабельного производства (Крутильная машина Крупп)	организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса			
34. Скрутчик изделий кабельного производства (Крутильная машина СТД 1250)	организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
		Снижение тяжести трудового процесса			
		Снижение времени воздействия шума			
		Снижение тяжести трудового процесса			
		Снижение времени воздействия шума			
Цех № 6					
35. Скрутчик изделий кабельного производства (Крутильная машина Поинтер)	организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
36. Опрессовщик кабелей и проводов пластикатами и резиной в горячем состоянии (линия непрерывной вулканизации 90)	организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
37. Опрессовщик кабелей и проводов пластикатами и резиной в горячем состоянии (линия непрерывной вулканизации 120)	организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
39. Начальник цеха	организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение времени воздействия шума			
Отдел главного механика	Мероприятия не назначаются				


Административно-хозяйственный отдел	Мероприятия не назначаются		
-------------------------------------	----------------------------	--	--

Дата составления: 12.08.2021

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Главный инженер  Ефремов А.Ю. 06.09.2021
(должность) (подпись) (Ф.И.О.) (дата)


Заместитель председателя комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

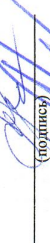
Специалист по охране труда  Косточков И.М. 06.09.2021
(должность) (подпись) (Ф.И.О.) (дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Начальник цеха № 1  Беленков А.В. 06.09.2021
(должность) (подпись) (Ф.И.О.) (дата)

Начальник цеха № 3  Красицкий Д.Г. 06.09.2021
(должность) (подпись) (Ф.И.О.) (дата)

Начальник цеха № 4  Шурыкин А.В. 06.09.2021
(должность) (подпись) (Ф.И.О.) (дата)

Начальник цеха № 5  Михайлов С.Н. 06.09.2021
(должность) (подпись) (Ф.И.О.) (дата)

Начальник цеха № 6  Привалов Д.В. 06.09.2021
(должность) (подпись) (Ф.И.О.) (дата)

Главный механик  Матвеев А.Н. 06.09.2021
(должность) (подпись) (Ф.И.О.) (дата)

Инспектор по кадрам  Карачун Е.А. 06.09.2021
(должность) (подпись) (Ф.И.О.) (дата)

Эксперт(ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

4646  Борисов Сергей Александрович 12.08.2021
(№ в реестре экспертов) (подпись) (Ф.И.О.) (дата)

5067  Мельник Оксана Николаевна 12.08.2021
(№ в реестре экспертов) (подпись) (Ф.И.О.) (дата)